



中国国检测试控股集团股份有限公司

实施规则

国检气味认证实施规则 涂料

CTC-TVa-0P33

版本号 1.4

受控标识:

编制: 袁庆丹

审核: 认证技委会

批准: 闫浩春

发布日期: 2024 年 02 月 01 日

实施日期: 2024 年 02 月 01 日

文件修订情况

修订次数	修订日期	修订内容	修订人	审核人	批准人
1	2024.06.01	1、删除 3 认证依据。修改为认证流程。 2、修改了 5.4.1 的条目为“工厂检查时间及检查人日”，细化了工厂检查人日数的要求。 3、增加了 5.5.1.3 利用其他检验结果。 4、细化了 5.5.3 认证时限的规定。修改了 5.5.2 认证结果的批准的内容。 5、修改了 6.4 认证的暂停、注销和撤销。 6、增加了 5.6.2.3 监督检查人日要求。 7、增加了 7 扩大或缩小申请 8、修改了 8.2 准许使用的标志样式的文件。 9、修改附件 1 为抽样要求。 10、修改了附件 2 工厂保证能力检查要求的条款顺序，保持与现场检查表条款顺序和项目一致。	袁庆丹	技委会	闫浩春
2	2024.07.14	修改了 5.3.1 中第 7 条为不带年代号引用标准	袁庆丹	技委会	闫浩春
3	2025.12.12	增加了 4 认证依据	袁庆丹	技委会	闫浩春
4	2026.06.10	1、修改了实施规则的名称 2、修改 5 认证等级 3、修改了 9.2 准许使用的标志样式。 4、增加了 9.3 标志的使用 5、增加了附件 3 标志使用指南	刘实华	技委会	闫浩春

目 录

1 适用范围	1
2 认证模式	1
3 认证流程	1
4 认证依据	1
5 认证等级	1
6 认证实施基本要求	1
7 认证证书的保持和变更	6
8 扩大或缩小申请	8
9 认证标志的使用	8
10 收费	9
附件 1	10
附件 2	11
附件 3	15

	CTC-TVa-OP33		国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 1 页共 16 页	
		修订日期：2026.06.10		

1 适用范围

本规则适用于涂料、腻子的自愿性产品气味认证。包括内墙涂料、内墙腻子、外墙涂料、外墙腻子、木器涂料、木器腻子、地坪涂料、防水涂料、防火涂料、防腐涂料等。

2 认证模式

产品抽样检测+初始工厂检查+获证后监督

3 认证流程

认证的基本流程包括：

- a) 认证的申请
- b) 产品检验
- c) 初始认证现场检查
- d) 认证结果评价与批准
- e) 获证后的监督

4 认证依据

CTS 06038-2024 《国检气味认证技术规范 涂料》

5 认证等级

产品按照气味评价级别分为两个等级，分别为 A 级产品、B 级产品。

6 认证实施基本要求

6.1 认证申请

6.1.1 产品要求

产品物理性能应符合相应国家、行业或企业标准的要求。

6.1.2 申请单元的划分

产品认证单元划分为：内墙涂料、内墙腻子、外墙涂料、外墙腻子、木器涂料、木

	CTC-TVa-OP33	国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 2 页共 16 页
		修订日期：2026.06.10	

器腻子、地坪涂料、防水涂料、防火涂料、防腐涂料。

同一制造商，同种产品，但生产场地不同时，应作为不同的认证单元。

每个认证单元产品的详细认证范围应在认证证书或其附件中予以界定。

6.1.3 申请文件

申请人应提交正式的《产品认证申请书》并随附 CTC 有关规定所要求的文件：

- 1) 生产厂概况；
- 2) 生产厂质量管理文件；
- 3) 产品生产依据的标准、指标规定；
- 4) 产品生产工艺流程；
- 5) 关键原材料备案清单、供应商及原材料的检验报告；
- 6) 生产/检验所需的主要设备、仪器清单及检验设备计量检定证书。必要时提供委托检验协议和有关证明材料；
- 7) 产品符合产品明示标准要求的物理性能检验报告复印件。内墙涂料（含腻子）中有害物质符合 GB 30981.1，甲醛释放量、TVOC 释放量符合 JG/T 481 中 A+ 类要求的检验报告复印件；外墙涂料（含腻子）中有害物质符合 GB30981.1 要求的检验报告复印件；木器涂料（含腻子）中有害物质符合 GB 30981.2，甲醛释放量、TVOC 释放量符合 JG/T 481 中 A+ 类要求的检验报告复印件；地坪涂料中有害物质含量、甲醛释放量、TVOC 释放量符合 GB/T 22374 要求的检验报告复印件；防水涂料中有害物质符合 JC 1066 要求的检验报告复印件；防火涂料中有害物质符合 JG/T 415 要求的检验报告复印件；防腐涂料中有害物质符合 GB 30981.2 要求的检验报告复印件。

（由具备 CMA 和 CNAS 资质认可的检测机构出具，一年内有效）

6.2 样品检验

6.2.1 抽样要求

样品应由抽样人员在工厂生产的成品库中随机抽取并封样，然后包装送往实验室。具体见附件 1。

	CTC-TVa-OP33		国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 3 页共 16 页	
		修订日期：2026.06.10		

6.2.2 抽样数量

在同一检验批中随机抽取 2 桶，每桶 3kg 或 2 个独立包装产品。抽取样品分为两组：一组为试验用样品，一组密封保存为备用样品。

6.2.3 检验样品及相关资料的处置

检验工作完成后由检验机构按照实验室相关规定处置。

6.2.4 样品检验要求、项目和判定

涂料的检验项目、要求、方法及判定按 CTS 06038-2024 《国检气味认证技术规范 涂料》的规定进行。

6.3 其他认证指标要求的验证

其他指标要求应通过文件检查和现场检查的方式进行验证。

6.4 初始工厂检查

6.4.1 工厂检查时间及检查人日

一般情况下，申报资料符合要求后进行工厂检查。

工厂检查人日根据所申请认证产品的单元数量确定，并适当考虑工厂的生产规模。一个认证单元的初始工厂检查人日数为 4 人日，每增加 1 个认证单元，相应增加 1 个人日；当工厂在同一质量保证体系下涉及多个生产场所时，检查应覆盖所有场所，原则上每增加一个场所，相应增加 1 个人日。

6.4.2 工厂检查内容

6.4.2.1 工厂质量保证能力检查

《国检气味认证-涂料工厂保证能力检查要求》（见附件 2）为本规则覆盖产品初始认证工厂质量保证能力检查的基本要求。

工厂检查的基本原则是：以产品环保指标为核心，以“设计-采购-生产”和“进货检验-过程检验-最终检验”为两条基本检查路线，以进货检验，关键过程检验，成品检验为控制重点，并对工厂的实验室条件以及资源配置情况进行现场确认。

	CTC-TVa-OP33		国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 4 页共 16 页	
		修订日期：2026.06.10		

6.4.2.2 产品一致性检查

- a. 申请认证产品的关键原/辅材料是否与申报时一致；
- b. 申请认证产品是否按照规定的检验频度进行检验；

6.4.2.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

6.5 认证结果评价与批准

6.5.1 认证结果评价

6.5.1.1 样品检验

如果检验结果未达到 CTS 06038-2024《国检气味认证技术规范 涂料》的要求，应重新安排该产品的抽样检验，符合认证技术规范要求则判定为合格，补测仍不合格则认证终止，申请人经整改后可重新申请认证。

6.5.1.2 其他认证指标要求的验证

经现场验证和文件检查，如果原材料相关性能指标符合相关标准的要求，则判定为合格。

6.5.1.3 利用其他检验结果

如果申请人能就认证单元的产品提供满足以下规定的检验报告，本机构可以此检验报告作为该产品抽样检验的结果。

- a) 由本认证机构出具的抽检报告；
- b) 报告中检验项目、技术要求、抽样方法、检验方法、判定方法符合本文件规定；
- c) 原则上，检验报告的签发日期为现场检查日前 12 个月内。

6.5.1.3 初始工厂检查

评价结果可分为三个等级：

- a. 如果整个检查过程中未发现不符合项，则工厂检查合格。
- b. 如果发现轻微的不符合项，不危及到认证产品符合标准时，工厂应在规定时间内采取纠正措施，报检查组确认其有效后，则工厂检查合格。
- c. 如果发现严重不符合项或生产厂的质量保证能力不具备生产满足认证要求的产品时，则检查不通过。

	CTC-TVa-OP33		国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 5 页共 16 页	
		修订日期：2026.06.10		

6.5.2 认证结果的批准

认证机构对工厂检查和样品检验结果进行综合评价，工厂检查以及样品检验均符合要求，经认证机构评定后，颁发认证证书。认证证书的使用应符合 CTC 的要求。每一个认证单元颁发一张证书。认证证书的使用应符合认证机构相关文件的要求。

对于产品检验和/或工厂检查结果不符合要求的，本机构根据具体情况要求其采取纠正措施，企业应在 6 个月内完成有关纠正措施。

6.5.3 认证时限

自正式受理认证委托之日起至颁发认证证书之日止，一般不超过 90 天，包括初始工厂检查、认证结果评价与批准以及证书制作时间。因委托人未及时提交资料、不能按计划接受现场检查、未按规定时间递交不符合整改、未能及时寄送检验样品、未及时缴纳费用，以及特殊的样品检验周期等原因导致认证时间的延长时，不计算在内。

样品检验时间，一般情况下，不超过该产品按相关标准检验的两倍工作日时间。

提交工厂检查报告时间不超过 5 个工作日。

认证结论评定、批准时间以及证书制作时间一般不超过 5 个工作日。

6.6 认证后的监督

6.6.1 获证后监督检查频次

6.6.1.1 一般情况下从获证后的第 12 个月起，每年至少进行一次监督检查。

6.6.1.2 若发生下述情况之一可增加监督频次：

- a. 获证产品出现严重质量问题或用户提出投诉，并经查实为持证人责任的；
- b. 认证机构有足够理由对获证产品与标准要求的符合性提出质疑时；
- c. 有足够信息表明因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品符合性或一致性时。

6.6.2 监督的内容

6.6.2.1 方式

监督方式：工厂检查+样品抽样检验。

	CTC-TVa-OP33		国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 6 页共 16 页	
		修订日期：2026.06.10		

6.6.2.2 工厂质量保证能力检查

每次工厂监督检查内容至少应包含对《国检气味认证-涂料工厂保证能力检查要求》（见附件 2）中第 3、4、5、8、9 条款的检查，对其余条款可适当进行抽查。

6.6.2.3 监督检查人日

原则上，监督检查人日数应不少于初次现场检查人日数的 50%。

6.6.2.4 产品一致性检验同 6.4.2.2 的规定。

6.6.2.5 样品检验

每年对生产厂的获证产品进行抽样检验。产品抽样检验依据、项目、方法同初次认证。

6.6.2.6 其他认证指标要求的验证同 6.3 条的规定。

6.6.3 获证后监督结果的评价

监督检查合格后，可以继续保持认证资格使用认证标志。如果存在不符合项，则应在 3 个月内进行整改。逾期将停止使用认证证书和认证标志，并对外公告。

6.6.4 认证的复评

认证证书有效期截至日前 3 个月，证书持有者可申请复评，复评程序同初次认证。

6.7 生产状况确认

发生下述情况时，申请方应在 20 个工作日内将有关情况报认证机构：

- a. 证书持有者搬迁，通信地址变更；
- b. 变更重大设计、工艺更改；
- c. 出现重大质量问题。

7 认证证书的保持和变更

7.1 认证证书的有效期限

本规则覆盖的产品认证证书，有效期为 5 年。

7.2 认证证书覆盖内容

认证证书须包括委托人名称、加工厂名称、地址、产品单元、实施规则、认证机构

	CTC-TVa-OP33		国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 7 页共 16 页	
		修订日期：2026.06.10		

名称、签名、日期及认证机构规定的内容。

7.3 认证证书的变更

7.3.1 变更程序

认证证书持有者需要变更与已经获得认证产品的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，认证机构应核查变更产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对变更产品的有效性，根据差异做补充检验或检查，并根据认证证书持有者的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。

7.3.2 样品要求

按照变更程序要求，对变更产品进行参数比较，确认需进行检验的产品，并根据本规则的要求检验。

7.4 认证的暂停、注销和撤销

当获得认证企业发生违反本规则以及其他有关要求时，按规定暂停、注销和撤销认证证书。

7.4.1 暂停认证资格

获得认证企业有下列情况之一的，将暂停其全部或部分产品认证资格三个月或六个月，并以适当的方式进行公布。

- a) 企业不能按期接受认证机构监督的；
- b) 监督检查发现企业质量环保控制体系和产品质量环保指标达不到认证要求的；
- c) 整改期满未能提供有效的整改证据的；
- d) 认证证书和认证标志使用不当的；
- e) 用户反映认证产品质量环保指标不符合要求经查实的；
- f) 未按时交纳认证费用的。

7.4.2 注销认证资格

获证企业有下列情况之一的，将注销其全部或部分认证资格，并以适当的方式进行公布。

	CTC-TVa-OP33		国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 8 页共 16 页	
		修订日期：2026.06.10		

- a) 由于认证标准技术条件的变更，认证企业达不到新的要求的；
- b) 认证有效期届满，认证企业不再提出再次认证申请的；
- c) 企业由于生产经营等原因主动提出不再保持认证资格的。

7.4.3 撤销认证资格

获证企业有下列情况之一的，将撤销其全部或部分认证资格，并以适当的方式进行公布。

- a) 认证产品出现质量环保事故并给使用者造成损害的；
- b) 采取不正当手段骗取认证证书的；
- c) 转让认证证书、认证标志的；
- d) 拒不交纳认证费用的。

8 扩大或缩小申请

在认证证书有效期范围内，认证委托人需在下次年度监督检查前、年度监督检查时扩展认证单元、产品名称及型号的，认证委托人应从申请开始办理手续，认证机构应评价扩展产品与原认证产品的一致性程度，以及原认证结果对于扩大内容的有效性程度，同时按以下要求进行现场检查：

1) 对于需在下次监督检查前扩展认证单元的，认证机构应至少从工厂质量保证能力要求的 3、4、5、6、8、9 条款，以及产品一致性两个方面进行补充现场检查。原则上，扩展一个认证单元现场检查人日数为 1.5 人日，在此基础上，每增加一个认证单元，增加 0.5 人日。

2) 对于需在年度监督检查时扩展认证单元的，要求同 4，且每扩展一个认证单元，增加 0.5 人日。

3) 对于需在下次年度监督检查前或年度监督检查时扩展产品及型号的，可酌情增加现场检查人日数。

4) 对于需在年度监督检查时扩展认证单元、产品名称及型号的，认证委托人应在现场检查前提出扩展申请，一般不受理现场申请。

对于需在年度监督时减少认证单元的，应酌情减少现场检查人日数。

9 认证标志的使用

	CTC-TVa-OP33		国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 9 页共 16 页	
		修订日期：2026.06.10		

9.1 认证标志的使用

本规则覆盖产品不允许加施任何形式的变形认证标志。涂料生产企业在通过认证并取得认证证书后，可以在获准认证产品本体、铭牌、包装、随附文件（如说明书、合格证等）、操作系统、电子销售平台等位置使用或展示使用认证标志。

9.2 准许使用的标志样式

具体的标志样式见下图。



9.3 标志的使用要求

见附件 3 《中国国检测试控股集团股份有限公司产品认证标志使用指南》。

10 收费

认证收费由 CTC 按国家有关规定统一收取。

	CTC-TVa-OP33	国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 10页共 16 页
		修订日期：2026.06.10	

附件 1

涂料抽样要求

按照申请单元进行抽样，初次抽样检验应抽取全部认证单元产品，跟踪抽样检验原则上可抽取有代表性的认证单元，一个认证周期内应覆盖所有认证单元。

样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线末端、成品仓库、销售中转库房等）随机抽取并封样，抽样后，申请人应尽快将样品送至指定的检验机构。在每一认证单元中抽取样品，每个样品分为两份（每份不少于 3kg 或 2 个独立包装产品），一份密封保存，另外一份作为检验用样品。

样品选择遵循如下原则：从独立包装产品中搅拌均匀后取两份样品，分别装入适宜的容器中，容器中应留有至少 5%的空隙，盖严，将样品容器擦拭干净，经抽样人员和企业代表双方共同确认签封后并做好标识，加贴封条，一份留存企业备检，一份送检验机构；

注：开封后对产品质量有影响的小包装产品，也可以直接抽取单位产品。

	CTC-TVa-OP33	国检气味认证实施规则 涂料	
		修订次数：4	第 11页共 16 页
	版本号：1.4	修订日期：2026.06.10	

附件 2

国检气味认证-涂料工厂保证能力检查要求

为保证批量生产的认证产品与已获型式试验合格的样品的一致性，工厂应满足本文件规定的产品保证能力要求。

1 职责和资源

1 职责和资源

1.1 职责

工厂应规定与国检气味认证有关的各类人员职责、权限及相互关系，且工厂应在组织内指定一名负责人，无论该成员在其他方面的职责如何，应具有以下方面的职责和权限：

- a) 负责建立满足本文件要求的产品环保评价控制体系，并确保其实施和保持；
- b) 确保加施认证标志的产品符合实施规则中规定的标准要求；
- c) 建立文件化的程序，确保认证标志的妥善保管和使用；
- d) 建立文件化的程序，确保不合格品和认证产品变更后未经认证机构确认，不加施认证标志。

1.2 资源

工厂应配备必须的生产设备和检验设备以满足稳定生产符合实施规则中规定的标准要求；应配备相应的人力资源，确保从事对产品环保控制有影响的工作人员具备必要的的能力；建立并保持适宜产品生产、检验试验、储存等必备的环境。

2 文件和记录

2.1 工厂应对产品质量环保指标控制体系进行策划并形成相应的控制文件。该文件可以以多种形式体现，如可对原有管理体系文件进行补充完善，或单独形成环保指标控制体系文件。无论以何种形式体现该控制文件，均应覆盖本附件的所有要求。

2.2 产品质量环保控制计划应包括与产品质量环保相关的关键原材料的明细、确定原则和控制要求，必要时进行型式试验的规定，以及产品获证后对获证产品的变更（标准、

	CTC-TVa-OP33	国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 12页共 16 页
		修订日期：2026.06.10	

工艺、关键原料种类、来源和配比等)、标志的使用管理等的规定。

2.3 工厂应建立并保持文件化的程序，以对本附件要求的文件和资料、必要的外来文件和记录进行有效控制。这些控制应确保：

- a) 文件发布前和更改应由授权人批准，以确保其适宜性；
- b) 文件的更改和修订状态得到识别，防止作废文件的非预期使用；
- c) 确保在使用处可获得相应文件的有效版本。

2.4 工厂应建立并保持文件化的质量记录的标识、储存、保管和处理的文件化程序。质量记录应清晰、完整以作为产品符合规定要求的证据。质量记录应有适当的保存期限。

3 关键原材料的采购控制

3.1 工厂应建立和实施文件化的程序以对关键原料的采购加以控制，确保其不影响认证产品的质量环保指标符合规则要求。

3.2 工厂对关键原料的储存应做出妥善的安排，确保不会对工作人员造成人身伤害。

3.3 工厂应明确对影响产品质量和环保性能的关键原材料供应商的选择、评定和日常管理的要求，以确保供应商具有保证关键材料满足要求的能力。工厂应保存对供应商的选择评价和日常管理记录。

3.4 工厂应建立并保持对影响产品质量和环保性能的进厂原材料及生产辅助材料的检验或验证的程序，以确保进厂原材料满足认证产品生产所规定的要求。

3.5 影响产品质量和环保性能的进厂原材料检验可由工厂进行，也可以由供应商完成。当由供应商检验时，工厂应对供应商提出明确的检验要求。

3.6 工厂应保存受控原材料和生产辅助材料的检验或验证记录、确认检验记录及供应商提供的合格证明及有关检验数据等。

4 生产控制

4.1 工厂应对影响产品质量和环保性能的关键生产工序进行识别，关键工序操作人员应具备相应的能力，如果该工序没有文件规定就不能保证产品质量和环保要求时，则应制定相应的工艺文件、作业指导书，其应对影响产品主要性能和质量环保评价指标的关键参数及其控制过程做出明确规定，且符合设计要求。必要时，工厂应对适宜的过程参数进行监视、测量。

	CTC-TVa-OP33	国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 13 页共 16 页
		修订日期：2026.06.10	

4.2 产品生产过程中如对环境条件有要求,工厂应保证工作环境满足规定的要求。

4.3 可行时,工厂应对适宜的过程参数和产品特性进行监控。

4.4 工厂应建立并保持对生产设备进行维护保养的制度。

4.5 工厂应在生产的适当阶段对产品进行过程检验，确保产品的质量环保指标符合规则要求。

5 产品检验

5.1 工厂应建立和实施文件化的程序以确保在以下情况发生时对认证产品进行检验：

- a) 新产品定型时；
- b) 生产工艺及关键原料有较大改变时；
- c) 产品异地生产时。

工厂应对批量生产产品与检验合格产品的一致性进行控制以使产品持续符合规定要求。

5.2 工厂应制定并保持文件化的产品检验程序，对其出厂检验和确认检验进行控制，以验证产品满足规定的要求，检验程序应包括检验项目、内容、方法、频次、判定等，并应保存检验记录。

5.3 产品检验的要求应满足产品认证实施规则的要求。

6 检验试验设备

工厂应配备用于检验原材料、过程产品和最终产品质量和环保性能的仪器设备。这些设备应定期校准和检查，并满足检验试验能力。校准应溯源至国家基准或标准。对自行校准的，则应规定校准方法、验收准则和校准周期等。设备的校准状态应能被使用及管理人员方便识别。

应保存设备的校准记录。检验人员应能正确使用仪器设备，掌握检验试验要求并有效实施。

7 不合格品的控制

工厂应建立和实施文件化的程序对不合格品进行控制，内容应包括：

- a) 对于采购、生产、检验等环节中发现的不合格品，生产企业应采取标识、隔离、

	CTC-TVa-OP33	国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 14 页共 16 页
		修订日期：2026.06.10	

处置等措施，避免不合格品的非预期使用或交付，经返修、返工后的产品应重新检测；不合格品的处置及所采取的纠正措施不应对人身健康产生危害或对周围环境产生负面影响；

b) 对于国家级和省级监督抽查、产品召回、顾客投诉及抱怨等来自外部的认证产品不合格信息，生产企业应分析不合格产生的原因，并采取适当的纠正措施。生产企业应保存认证产品的不合格信息、原因分析、处置及纠正措施等记录；

c) 生产企业获知其认证产品存在质量、环保性能不合格问题时（如国家级和省级监督抽查不合格等），应及时通知认证机构；

对已确认的不符合认证标准要求的产品不能加施认证标志，并保存对其的处置记录。

8 内部审核

工厂应建立和实施文件化的程序进行内部审核，确保环保控制体系的有效性和认证产品的一致性，并记录内部审核结果。

对工厂的投诉尤其是对产品环保评价不符合实施规则中规定的标准要求的投诉，应保存记录，并应作为内部质量审核的信息输入。

对审核中发现的问题，应采取纠正和预防措施，并进行记录。

9 认证产品的一致性

工厂应对批量生产产品与型式试验合格的产品的一致性进行控制，以使认证产品持续符合规定的要求。

工厂应建立并保持文件化的程序，对可能影响产品一致性及产品与标准的符合性的变更（如工艺、关键件和产品结构等）进行控制，程序应符合规定要求。认证产品的变更（可能影响与相关标准的符合性或型式试验样品的一致性）在实施前向认证机构申报获得批准后方可执行。

工厂应保存相关记录。

10 产品标识及产品的包装、搬运和储存

工厂应按要求将认证标志加施在产品说明书、标签或产品上。

工厂所进行的任何包装、搬运操作和储存环境应不影响产品符合规定标准要求。

	CTC-TVa-OP33		国检气味认证实施规则 涂料
	版本号：1.4	修订次数：4	第 15 页共 16 页
		修订日期：2026.06.10	

附件 3

中国国检测试控股集团股份有限公司产品认证标志使用指南

中国国检测试控股集团股份有限公司（CTC）自愿性产品认证标志是 CTC 认证服务的重要部分，CTC 拥有标志制作的指导、修改、解释权。本指南适用于 CTC 所有自愿性产品认证标志的使用和管理。

获得 CTC 产品认证的组织在认证有效期内，可使用产品认证标志，标志的使用方式须符合本指南的要求，未经 CTC 书面允许不得随意改变标志的任何信息。

一、产品认证标志的种类

CTC 自愿性产品认证基础标志为产品质量认证标志（见下图）。其他认证标志详见相关实施规则。

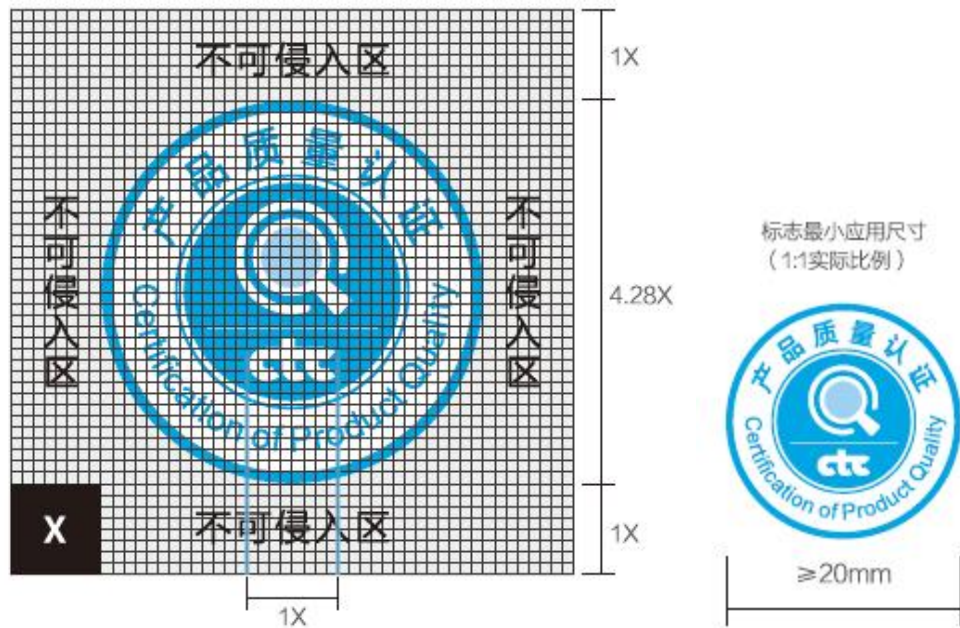


CTC 产品质量认证标志

二、资源产品认证标志的规格

产品认证标志作为一个平衡的整体，使用中不得改变其形状、结构和比例。本文提供了基础认证标志用网格图展示的正确比例，应用中可直接使用标志的矢量文件。此外，标志周围必须保持一个最小尺寸的空白空间，即标志的不可侵犯区域，此区域内不得出现文字、图像和其他元素。图例中“X”单位对应“CTC”字母的宽度。当标志尺寸改变时，限制区域大小随之改变。

	CTC-TVa-OP33	国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 16 页共 16 页
		修订日期：2026.06.10	



产品质量认证标志可以等比例放大缩小，最小使用范围为宽度（也是高度）不小于 20mm，应清晰可辨。

三、产品认证标志的色彩

为保证标志颜色的统一一致，在成品制作时，要根据色彩空间数值准确制作标志。

标志标准基本颜色分：标志色（CTC 图案色）、中文字色和西文字色，各标志颜色规定如下所示。此外，为适应各种情况的需要，标志除彩色图例外，提供标志的标准黑白、反白图，以适应单色（黑白）印刷，其中当环境颜色与标志色相近时，反白稿亦可应用在其他彩底上，即可采用四色印刷。

	CTC-TVa-OP33		国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 17 页共 16 页	
		修订日期：2026.06.10		



CMYK四色版本

多用于纸介常规传播物料，包括印刷品、宣传品、附带品等



C80 M10 Y0 K0



C50 M0 Y0 K0

黑白墨稿



多媒体版本

多用于电子媒体，如PC端、移动端等载体



R0 G166 B227
HEX:#00A6E3



R128 G206 B243
HEX:#80CEF3

标志反白



产品质量认证标志的标准色结合了 CTC 标准蓝色和浅蓝色。

RGB（色光三原色）标志色

橙： R:0 G:166 B:227 中文字色

黑： R:0 G:0 B:0 西文字色

灰： R:51 G:51 B:51

	CTC-TVa-OP33	国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 18 页共 16 页
		修订日期：2026.06.10	

CMYK(色料三原色混色)

标志色（橙）： C: 80 M:10 Y: 0 K:0

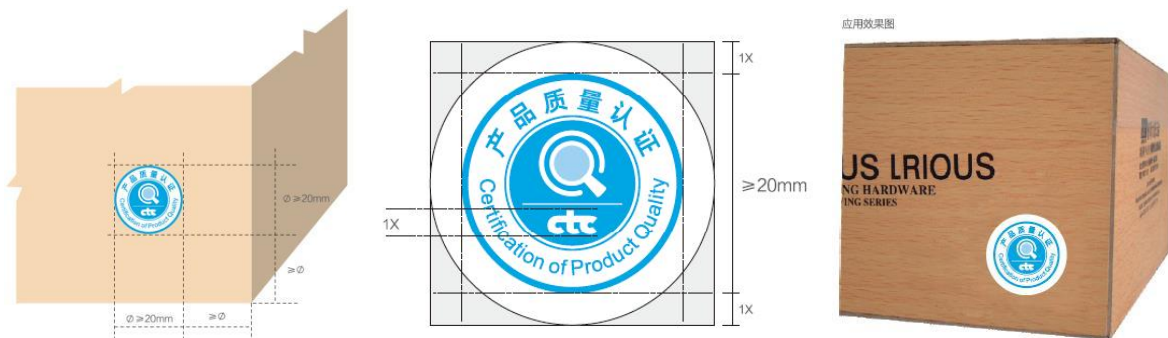
中文字色（黑）： C:0 M:0 Y:0 K:100

西文字色（灰）： C:0 M:0 Y:0 K:80

四、产品认证标志的应用方案

采用包装印刷的方式使用认证标志，应根据图示比例将标志置于正确位置，进行印刷。

获证组织也可自行制作认证标志，在产品或产品最小外包装上标贴，但标志需按比例使用。



五、认证证书和认证标志的使用

1、使用条件

认证证书的持有者在使用认证证书、认证标志应同时满足以下条件：

- 只有证书明确指出的工厂生产、加工的产品才能使用认证标志，任何分厂、联营厂均不得使用认证标志；
- 只有认证证书或其附表界定参数范围内的产品才能使用认证标志；
- 只有在认证证书有效期内生产的产品才能使用认证标志，当证书被暂停、撤消、注销时，证书持有人不能继续使用认证标志、认证证书；
- 认证标志不得以任何方式转让、出售或借用。

2、使用场所

证书持有人可以在宣传、广告、投标洽谈业务时使用认证证书、认证标志，但在宣传材料上同时清楚地标明获证的产品范围及依据的认证规则，不得蓄意或用暗示的

	CTC-TVa-OP33	国检气味认证实施规则 涂料	
	版本号：1.4	修订次数：4	第 19 页共 16 页
		修订日期：2026.06.10	

方法误导消费者，如果企业只获得产品认证时，不能暗示企业的管理体系也获得本公司认证。

3、使用方式

凡获得本公司产品认证的组织，在认证有效期内，可根据需要在获证产品或其最小外包装上的合适位置及产品铭牌、说明书或合格证中使用认证标志，认证标志应清晰、可明显识别并符合规定。

4、注意事项

证书持有者在加贴认证标志时，应记录加贴标志产品的生产日期、批次、使用的关键原材料、生产工艺参数等信息，确保认证产品与认证检验时的样品一致。

六、 认证证书、认证标志使用的管理

1、文件要求

公司要求获证组织需对认证标志的使用进行相关管理：

a) 发现加贴认证标志的产品对消费者存在危险，应及时向本公司报告，并立即采取召回的措施，对未出厂的产品进行改造使其满足产品认证实施规则的要求；

b) 发现未经授权使用认证标志(如超范围使用),应在工厂、仓库、市场或用户处从产品上除去违规使用的认证标志；

c) 当证书被暂停使用时，获证组织应及时向其客户说明证书被暂停的原因和期限，并对使用认证标志的产品采取有效的措施，以防止误用。

2、现场监督

公司将在每年的监督审核中，对证书持有人的认证标志、认证证书使用情况进行监督，一旦发现证书持有人存在误用或冒用认证标志的行为，将及时进行处置，视情况做出暂停、撤消认证证书的处理，并按合同的约定保留依法追究其相应民事责任的权利。

中国国检测试控股集团股份有限公司

二〇二五年九月